



**HPC®**

**FICHA TÉCNICA (06/01/16)**

**DESCRIPCIÓN**

HPC® es un recubrimiento diseñado para controlar la transferencia de calor a temperaturas hasta 536°F (280°C). Es un producto base agua y extremadamente ligero en apariencia. HPC® utiliza una mezcla de resinas cerámicas especiales con compuestos cerámicos específicos agregados para proveer un bloque de no conductividad en contra de la transferencia de calor.

HPC® ofrece una fórmula amigable con el medio ambiente, no inflamable ni toxica para aplicarse en superficies calientes de tuberías de vapor o paredes de hornos. HPC® es aplicado fácilmente usando una pistola de aire con sistema de tolva (Hopper Gun) y puede ser aplicado sobre metal, concreto, madera y otros sustratos.

Si se aplicara HPC® sobre superficies planas de acero, consulte al fabricante para instrucciones.

**USOS TÍPICOS**

- Como sistema de aislamiento sobre ductos, tanques y válvulas calientes.
- Para bloquear la migración de calor dentro de tanques fríos, tubos y válvulas.
- Como sistema para bloquear conductividad y convección térmica.
- Fácilmente aplicable a sistemas con altas temperaturas que no pueden ser apagados.

**MÉTODOS DE APLICACIÓN**

HPC® esta diseñado para temperaturas en operación de 80-280°C. Para métodos de aplicación correctos, llamar al fabricante para instrucciones.

HPC® puede ser usado a temperaturas mayores de 536°F (280°C) hasta 572°F(300°C) pero sólo consultando al fabricante o distribuidor autorizado previamente.

HPC® puede ser aplicado sobre metal, concreto, mampostería y madera.

Se debe aplicar usando una pistola de aire con sistema de tolva. Para instrucciones específicas sobre la preparación de la superficie, mezcla y aplicación, por favor consulte la hoja de "instrucciones de aplicado" SPI para HPC® Coating.

Si HPC® es aplicado en superficies a la intemperie usted **debe** recubrir con una capa adicional de Super Therm®, Rust Grip®, SP Liquid Membrane o Enamo Grip sobre HPC® según se requiera. El producto no deberá dejarse sin recubrir si esta a la intemperie. Es ligero en peso para aislar, lo que lo hace vulnerable a las condiciones climáticas.

HPC® debe estar completamente seco antes de aplicar la capa superior.

Sistema HPC® Multi-Mesh Membrane es utilizado en tuberías calientes cuando ciclos continuos causan movimiento, y donde impactos continuos por trabajadores son inevitables al maniobrar la tubería caliente. Aplicar Multi-Mesh Membrane entre capas de RUST GRIP o MOIST METAL GRIP para dureza exterior. Multi-Mesh Membrane combinado con RUST GRIP o Moist Metal Grip forma un enyesado duro para fortaleza exterior y barrera de humedad para proteger el sistema HPC. Una capa final de SP Liquid Membrane debe ser añadida para resistencia al impacto y movimiento de elongación durante los ciclos de calor para evitar fisuras por estrés.

**PRUEBAS Y CERTIFICADOS**

1. ISO8302/ASTM C 177 – Thermal Conductivity (0.063W/mK @ 86°F/30°C)
2. ASTM E 84 – Class A
3. ISO 8302 – Thermal Conductivity
4. IMO – MSC.61(67) Smoke and Toxicity Test

5. Marine Approvals – American Bureau of Shipping;
6. USDA Approved
7. Russian field test – w/mK 0.035 avg.

**VELOCIDAD MÍNIMA DE PROPAGACIÓN** (espesor en mils)

- 22.4 sq. ft./gal = 50 espesor de milésimas en seco
- 11.2 sq. ft./gal = 100 espesor de milésimas en seco
- 5.61 sq. ft./gal = 200 espesor de milésimas en seco
- 4.50 sq. ft./gal = 250 espesor de milésimas en seco

**DATOS FÍSICOS**

- ◆ Sólidos: Por Peso: 47.0% / Por Volumen: 71.00%
- ◆ Tiempo de secado: Si temp. se encuentra entre 200-300°F; de 10 a 30 min por capa o hasta que se detenga la evaporación.
- ◆ Base agua
- ◆ Cura por evaporación
- ◆ Peso: 5.0 libras por galón
- ◆ Tipo de vehículo: uretano / mezcla de acrílico
- ◆ Vida de anaquel: Hasta un año en condiciones apropiadas si no ha sido abierto (ver MSDS)
- ◆ Nivel VOC: 25.1 gr/lit, 0.209 gal/lb
- ◆ pH: 8.5-9.0
- ◆ Aprobado por USDA
- ◆ Temp. máx. de superficie al aplicar: 536°F (280°C)
- ◆ Temp. min. De superficie al aplicar 40°F (5°C)
- ◆ Temp. máx. después de curar: 536°F (280°C) ##
- ◆ HPC® no se quemara en su totalidad. Cualquier flama quemará la resina de la superficie antes de carbonizar y bloquear la flama.

## Temperaturas en operación han sido mayores en el campo. Ver al fabricante para instrucciones.

**IMPORTANTE**

No se debe ingerir. Evitar el contacto con los ojos. Si la solución entra en contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con agua y acuda al médico. Evite el contacto prolongado con la piel o respiración del briseado del producto. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en esta ficha técnica está basada en pruebas que creemos son precisas y su intención es solamente para guiar. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de productos elaborados por SPI, ya sea en documentación técnica, o en respuesta a un pregunta en específico, o de otro modo, están basadas en información que para el mejor de nuestros conocimientos es confiable. Los productos e información están diseñados para usuarios que tienen el requisito cognoscitivo y habilidades industriales, y el usuario final tiene la responsabilidad de determinar la conveniencia del producto para su uso destinado.

SPI no tiene control en la calidad o condición del sustrato, o los muchos otros factores que pueden afectar el uso y la aplicación del producto. Por lo tanto, SPI no acepta ninguna responsabilidad que surja de pérdida, lesión, o daño resultado de dicho uso o los contenidos de esta ficha técnica (a menos que existan acuerdos por escrito que digan lo contrario).

La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones como resultado de experiencias en la práctica y el continuo desarrollo del producto. Esta hoja de datos reemplaza y anula a todas las anteriores y el usuario tiene la responsabilidad de asegurarse que esta hoja es la actual antes de utilizar el producto.